

JUPILON H3000 UR

Elaborazione/Caratteristiche fisiche	Valore	Unità	Standard di prova		
Dati ISO					
Portata volumetrica di fusione, MVR	28	cm ³ /10min	ISO 1133		
Temperatura	300	°C	-		
Carico	1.2	kg	-		
Indice di flusso di fusione, IFM	30	g/10 min	ISO 1133		
Temperatura	300	°C	-		
Carico	1.2	kg	-		
Ritiro di stampaggio, parallelo	0.6	%	ISO 294-4, 2577		
Ritiro di stampaggio, normale	0.6	%	ISO 294-4, 2577		
Proprietà meccaniche		Valore	Unità	Standard di prova	
Dati ISO					
Modulo di tensione	2400	MPa	ISO 527		
Tensione di snervamento	62	MPa	ISO 527		
Ceppo di resa	6.6	%	ISO 527		
Filtrare a pausa	120	%	ISO 527		
Modulo a flessione, 23°C	2300	MPa	ISO 178		
Resistenza alla flessione	93	MPa	ISO 178		
Resistenza all'urto Charpy, +23°C	N	kJ/m ²	ISO 179/1eU		
Resistenza all'urto con intaglio Charpy, +23°C	50	kJ/m ²	ISO 179/1eA		
Proprietà termali		Valore	Unità	Standard di prova	
Dati ISO					
Temp. di deflessione sotto carico, 1,80 MPa	123	°C	ISO 75-1/-2		
Temp. di deflessione sotto carico, 0,45 MPa	136	°C	ISO 75-1/-2		
Coeff. di term lineare. espansione, parallelo	65	E-6/K	ISO 11359-1/-2		
Coeff. di term lineare. espansione, normale	66	E-6/K	ISO 11359-1/-2		
Proprietà elettriche		Valore	Unità	Standard di prova	
Dati ISO					
Permittività relativa, 1MHz	3.1	-	IEC 62631-2-1		
Fattore di dissipazione, 1MHz	90	E-4	IEC 62631-2-1		
Resistività volumetrica	3E14	Ohm*m	IEC 62631-3-1		
Resistività superficiale	6E15	Ohm	IEC 62631-3-2		
Forza elettrica	31	kV/mm	IEC 60243-1		
Indice di monitoraggio comparativo	325	-	IEC 60112		
Altre proprietà		Valore	Unità	Standard di prova	
Assorbimento dell'acqua	0,24	%	Sim. a ISO 62		
Densità	1200	kg/m ³	ISO 1183		
Raccomandazione per la lavorazione Stampaggio ad iniezione			Valore	Unità	Standard di prova
Pre-asciugatura - Temperatura			120	°C	-
Pre-asciugatura - Tempo			4 - 8	h	-
Temperatura della muffa			70 - 100	°C	-
Zona 1			270 - 290	°C	-
Zona 2			270 - 290	°C	-
Zona 3			270 - 290	°C	-
Temperatura dell'ugello			270 - 290	°C	-